

## DAFTAR PUSTAKA

- Abdel, Hassan. (2005). *Advanced Machining Processes. Nontraditional and Hybrid Machining Processes*. New York: McGraw Hill Education.
- Azhari, Haris. (2014). *Pengaruh Perubahan Arus Pada Kondisi Recast Layer Aluminium Paduan Hasil Proses Electric Discharge Machine Menggunakan Elektoda Cu dan Fluida Dielektrik Kerosin*. Jurnal. Jakarta: Universitas Indonesia.
- Ghodsieh, D., Golshan, A., Shirvanehdeh, J. A. (2013). *Review on Current Research Trends in Wire Electrical Discharge Machining (WEDM)*. Indian Journal of Science and Technology. Vol. 6.
- Jiangyou longhai special steel. 2013. *Data Sheet*.
- Kurniawan, Dede Wahyu. 2010. *Optimasi Kekasaran Permukaan , Tebal lapisan Recast, Lebar Potongan, dan Waktu Pengerjaan dalam Cairan Dielektrik yang Mengandung Serbuk Aluminium pada Wire EDM Menggunakan Metode Taguchi*. Tugas Akhir. Surabaya: Institut Teknologi Sepuluh Nopember.
- Krur, Steve F and Albert F Check. (1997). *Technology of Machine Tools*. Fifth Edition. McGraw Hill International Editions.
- Nugroho, Bagus. 2012. *Pengaruh Besar Arus Listrik Pada Proses Wire EDM Terhadap Profile Error Involute Roda Gigi Lurus*. Jurnal Rekayasa Mesin Vol.2. Malang: Universitas Brawijaya.
- Portt, John. 1992. *Wire EDM. Introduction to Wire EDM*. Michigan: Brother Industries and Charmilles Technologies.
- Purnomo, Dhika Aditya. 2015. *Optimasi Multi Respon Pada Proses Pemesinan Wire Electrical Discharge Machining (Wedm) Baja Perkakas Buderus 2080 Dengan Menggunakan Metode Taguchi-Grey-Fuzzy*. Tesis. Surabaya: Institut Teknologi Sepuluh Nopember.
- Rochim, Taufiq. 2001. *Spesifikasi, Metrologi dan Kontrol Kualitas*. Bandung: Institut Teknologi Bandung.
- Selvam, M. Panner (2016). *Optimization Kerf Width and Surface Roughness in Wirecut Electrical Discharge Machining Using Brass Wire*. Mechanics and Mechanical Engineering Vol. 21. Tamilnadu: Lodz University of Technology.
- Sepueroe, Fendy (2012). *Optimasi Laju Pengerjaan Bahan (Lpb) Dan Kekasaran Permukaan Pada Proses Wire-Electric Discharge Machining Material Skd-11 Dengan Metode*

- Taguchi Dan Logika Fuzzy*. Tugas Akhir. Surabaya: Teknologi Sepuluh Nopember.
- Sudhakara, D. 2014. *Application of Taguchi Method for Determining Optimum Surface Roughness in Wire Electric Discharge Machining of P/M Cold Worked Tool Steel (Vanadis-4E)*. Jurnal Internasional. Andrapradesh: Elsevier Ltd.
- Widarto. 2008. *Teknik Permesinan untuk Sekolah Menengah Kejuruan*. Jakarta: Departemen Pendidikan Nasional.
- Yasid. 2013. *Pengaruh Power Supply Current Terhadap Lapisan Recast Pada Pemotongan Baja S45C Menggunakan Wire EDM*. Skripsi. Tidak Dipublikasikan. Malang: Universitas Brawijaya.